



Adresse : 10 Allée de la Gravière 69110 Ste Foy Les Lyon

SIRET : 500 313 127 00010

Tel : 0033(0)4 7837 6313 / Fax : 0033(0)4 7859 1039

Email: yann.morga@trademark-inox.fr / remi.amrhein@trademark-inox.fr

Newsletter Octobre 2013

KREMO-WERKE : lancement des réductions coniques 3(D-d) selon EN10253-3.

Octobre 2013, n°21 04/10/2013

www.trademark-inox.fr



Flot presses pour réductions



Comme pour les brides point-bleu, nous mettons en place un stock de réductions concentriques courantes en 1.4307 et 1.4404 dédiées au marché Français. Pour les autres dimensions de faibles rotations ou pour les produits tombants en rupture de stock, nous nous fixons un délai moyen de production de 3 semaines.

Producteur Allemand indépendant et familial de 4ème génération, KREMO-WERKE a toujours privilégié la qualité, l'innovation et le service dans le contexte concurrentiel relativement difficile de ces dernières années.

Faisant suite à de nombreuses demandes de nos clients Français nous avons étudié la possibilité de produire sur nos presses les réductions coniques type 3(D-d) selon EN10253-3. Nous avons réalisé des essais probants en 2012 et décidé de lancer plusieurs séries d'outillages jusqu'au 219.1 dans un premier-temps. Les premières productions du printemps 2013 se sont relevées très encourageantes. Les fabrications de plus grandes séries en Juin et Juillet de cette année ont alors confirmés définitivement l'extension de notre gamme de raccords inox sur KREFELD.



!VOUS!

Abnahmeprüfzeugnis gem. EN 10204 3.1
Inspection Certificate acc. EN 10204 3.1
Nummer 492923
Datum 16.08.2013

Bestelldatum:
Date of Order: 02.08.2013

Herstellerzeichen:
Trade-mark: KREMO
Auftragsnummer:
Order No.: 13.89846
Prüfzeichen:
Test-mark: K/FO
Kunde Nr.:
Customer: 14624

Pos. Item	Menge Quantity	Gegenstand und Abmessung Artikel und Dimension	Schmelz-Nr. Heat No.	Kurzzeichen Test No.
37	50	88.9 x 2.0 - 60.3 x 2.0 KON W 1.4404 Geschweisste Reduzierung EN10253-3 gerade, L=3(D-d)	430264	BDHO

Werkstoff Nr.: 1.4404	Normbezeichnung: X2CrNiMo 17 12 2	Wärmebehandlung: Heat treatment:
Material-Nr.: EN10253-3	Grade of Material: AD2000 W2W10	Erstherstellung: AOD
Technische Lieferbedingung: EN 10217-7	Method: ISO 5251	Steelmaking
Vormaterial-Hersteller: itta	Chemische Analyse / Chemical Composition: (Werte aus Vormateriallatten)	

Kurzzeichen	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Ti	N
Vorschriften	<0.030	<1.00	<2.00	<0.040	<0.015	16.5-18	2.0-2.5	10.0-13		<0.11
Requirements	0.022	0.31	0.92	0.028	0.001	16.62	2.05	10.17		0.048

Proben-Nr. Test No.	Probenlage Pos. of Test	Prüftemperatur Testtemp.	RP 0.2% Yield	RP 1.0% Yield	Rm Tensile	A5 Elong.	Z (%)	Haft Headness
Vorschriften	L	RT	>190	>225	490-690	+40		HV10
Requirements	L	RT	267	305	601	60.5		160

Kerbschlagprobe / Dehnung bei Raumtemperatur erfüllen die Anforderung der PED 97/23/EG. Anhang A 1.5
Impact / elongation at room temperature are in accordance with PED 97/23/EG section A 1.5
Proofing each one according to the listed norms. The specified requirements are fulfilled.
Check in according to the listed norms: the requirements are fulfilled.
Oberflächenbeschaffenheit: ohne Beanstandung
Surface: without complaint
Verwechslungsprüfung: ohne Beanstandung
Check for mix-up of Material: without complaint
K-Prüfung n. DIN EN ISO 3851-2 Meth. A: ohne Beanstandung
K-test acc. to DIN EN ISO 3851-2 Meth. A: without complaint
gebeit und passiviert/pickled and passivated
Hersteller/Manufacturing: Deutschland / Germany (DE)



Presse Verticale de 3000 Tonnes



Maintenant KREMO-WERKE, c'est aussi les réductions en 1.4307 et 1.4404 sur délais courts pour vos stocks....

www.trademark-inox.fr

